

## Injection et Usinage

Matières	Module de Young	Résistance (Traction Flexion)	Choc (Izod Notched)	Température d'utilisation	Caractéristiques
ABS	2 Gpa	35 Mpa / 60 Mpa	10 - 200 J/m	-40 à +80°C	Stabilité dimensionnelle / Esthétique
ABS/PC	2,5 Gpa	50 Mpa / 70 Mpa	500 - 650 J/m	-40 à +100°C	Tenue aux chocs / Esthétique
HDPE	0,75 Gpa	25 Mpa / 30 Mpa	10 - 200 J/m	-50 à +105°C	Durabilité / Tenue aux chocs
PA6	3 Gpa	75 Mpa / 85 Mpa	20 - 150 J/m	-30 à +110°C	Tenue mécanique / Tenue à la température
PA66 GF30	9 Gpa	150 Mpa / 230 Mpa	50 - 100 J/m	-30 à +120°C	Rigidité / Tenue mécanique
PBT	2,5 Gpa	50 Mpa / 80 Mpa	30 - 50 J/m	-40 à +120 °C	Isolant / Fluide
PC	2,5 Gpa	70 Mpa / 90 Mpa	500 - 900 J/m	-40 à +125°C	Transparence / Tenue aux chocs
PC GF10	3,5 Gpa	65 Mpa / 110 Mpa	100 - 200 J/m	-40 à +125°C	Choc / Régidité
PEEK	4 Gpa	85 Mpa / 150 Mpa	60 - 90 J/m	-50 à +200°C	Résistant abrasion/chaueur/chimique
PEI	3 Gpa	90 Mpa / 140 Mpa	50 - 60 J/m	-50 à +170°C	Résistant chaleur
PMMA	3 Gpa	60 Mpa / 100 Mpa	10 - 130 J/m	-20 à +70°C	Transparence/Optique/Résistance UV
POM	3 Gpa	60 Mpa / 90 Mpa	50 - 120 J/m	-40 à +100°C	Resistance à l'abrasion
PP	1,25 Gpa	30 Mpa / 50 Mpa	20 - 1000 J/m	0 à +80°C	Résistance chimique / Charnière à 0,4mm
PP GF20	4 Gpa	60 Mpa / 90 Mpa	20 - 200 J/m	-10 à +100°C	Fluide / Robustesse
PPS	7 Gpa	85 Mpa / 140 Mpa	40 - 80 J/m	-100 à +140°C	Résistance chimique / Résistance à la température
PPS GF40	14 Gpa	140 Mpa / 200 Mpa	70 - 120 J/m	-100 à +140°C	Fluide / Haute régidité
PSU	2,5 Gpa	60 Mpa / 110 Mpa	40 - 100 J/m	-100 à +150°C	Résistance thermique / Résistance chimique
PTFE	0,75 Gpa	20 Mpa / - Mpa	350 - 500 J/m	-80 à +200°C	Résistance chimique/Abrasion/Autolubrifiant
SILICONE	-	5 Mpa / - Mpa	- J/m	-50 à +200°C	Flexibilité / Résistant chaleur et elongation
TPE	-	25 Mpa / - Mpa	50 J/m	-30 à +100°C	Flexibilité
TPU	-	15 Mpa / - Mpa	10 to 100 J/m	-30 à +90°C	Flexibilité / Résistant à l'abrasion
TPV	-	10 Mpa / - Mpa	- J/m	-40 à +130°C	Similaire caoutchouc